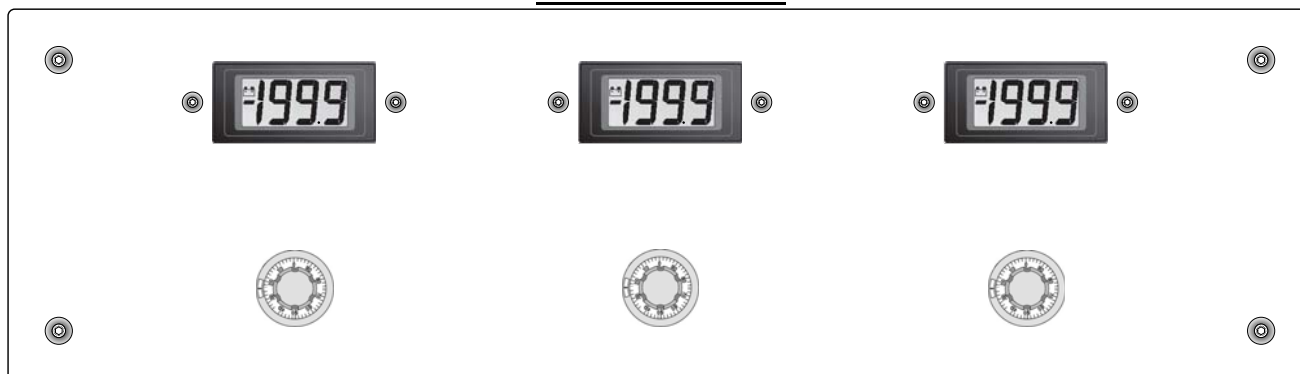




Description et Notice d'Installation de l'alimentation

GRADECO G2400 (V3)

PRESENTATION



(Fig 1. G2400A (V3) Face avant commande et affichage- suggestion de présentation)

La série d'alimentations spécifiques GRADECO a été développée pour alimenter les fers à cire de très basse tension de sécurité de THUILLIER.

Il s'agit des modèles :

- FC15 de 2,2V nominal « fer à épingle », code SNECMA 90006628005 et du
- FM25W de 6V nominal « fer mini » à palette code SNECMA 90006628010 ou
- à panne pointue code SNECMA 90006628011

Ces fers à cire sont équipés de fiches 6,3mm Jack.

La tension de sortie s'adapte au type de fer par régulation magnétique automatique et peut ensuite être ajustée par l'opérateur dans une très large plage.

L'ensemble GRADECO G2400 est détaillé en deux parties :

- 1) Le bloc alimentation G2400P (3 par table) et
- 2) L'entité de commande et d'affichage pour 3 blocs G2400A

La consommation nominale par bloc est de 200Watt sous 230V50Hz.

La valeur de fusible secteur à mettre en place dans l'armoire est de 2A lent.

La partie secteur est normalement inaccessible.

Un cache protège les pistes du circuit imprimé.

La rigidité diélectrique des parties sous tension secteur est garantie par une double isolation sur les deux transformateurs reliés au secteur.

Tous les plans de masse sont reliés vers le double bornier de masse à gauche sur le circuit imprimé (voir Fig 3).

Le fonctionnement étant basé sur une régulation magnétique linéaire, les modules ne provoquent pas de perturbations électromagnétiques et sont de ce fait conformes à la directive CE. L'ensemble respecte les normes EN61558-1 et-2,-6 (VDE0570).

INSTALLATION

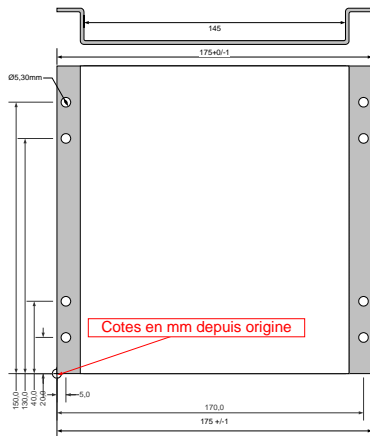
Mise en place

Les blocs d'alimentation (170x175x120 environ, 4,7kg) se logent dans les armoires prévues à cet effet, et sont fixés sur la grille de fixation. 8 trous de 5mm sont **préparés pour la fixation mécanique**. (Fig 2a)

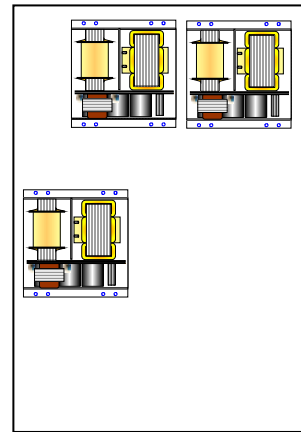
Deux blocs peuvent être logés en partie haute, le troisième bloc sera fixé à gauche.

Le sens de montage préconisé est indiqué : électronique en bas.

Au besoin il est possible de tourner les blocs de 90°, mais il est déconseillé de monter de façon à avoir l'électronique au dessus des éléments magnétiques. (Fig 2B)



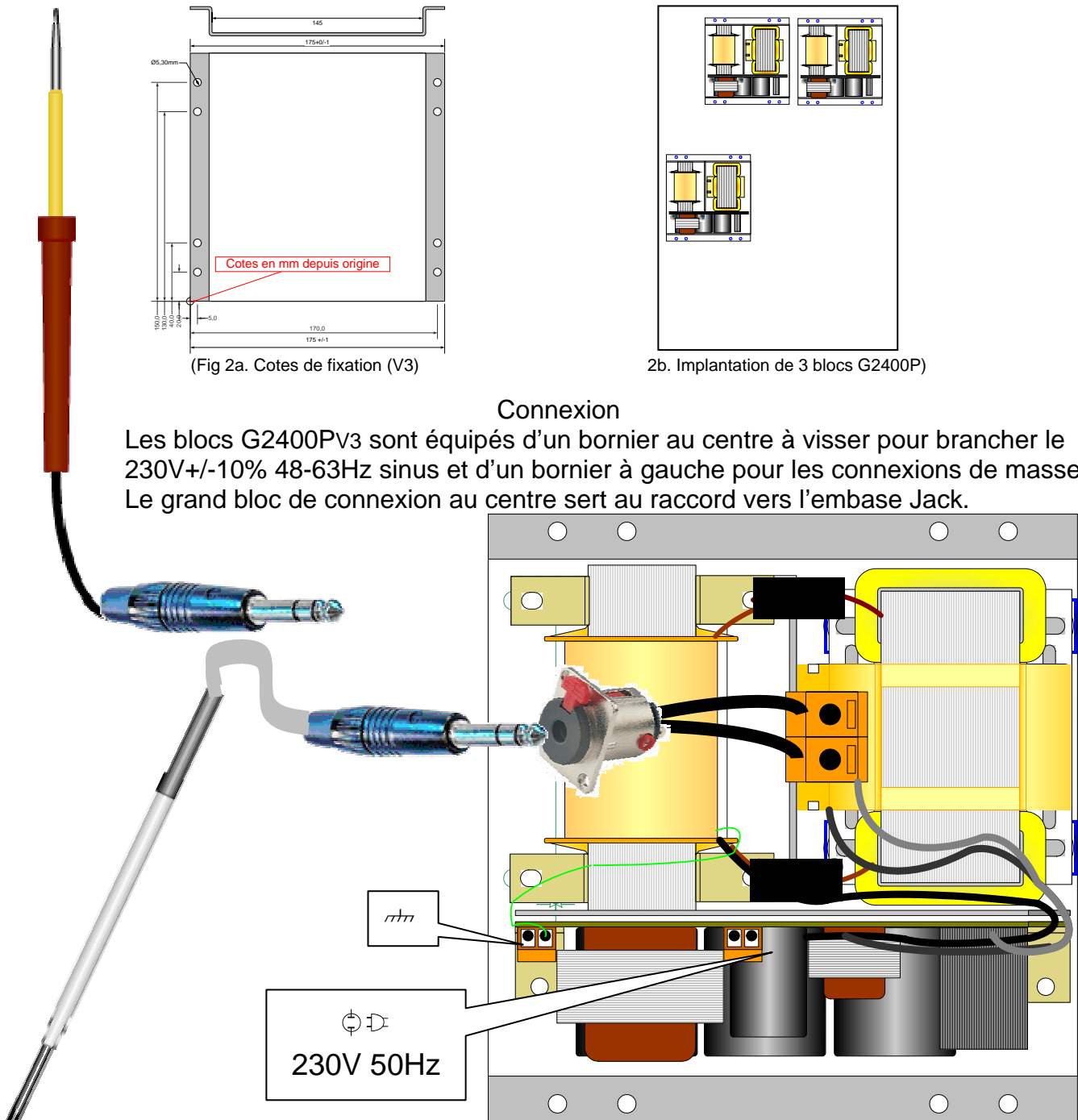
(Fig 2a. Cotes de fixation (V3))



2b. Implantation de 3 blocs G2400P)

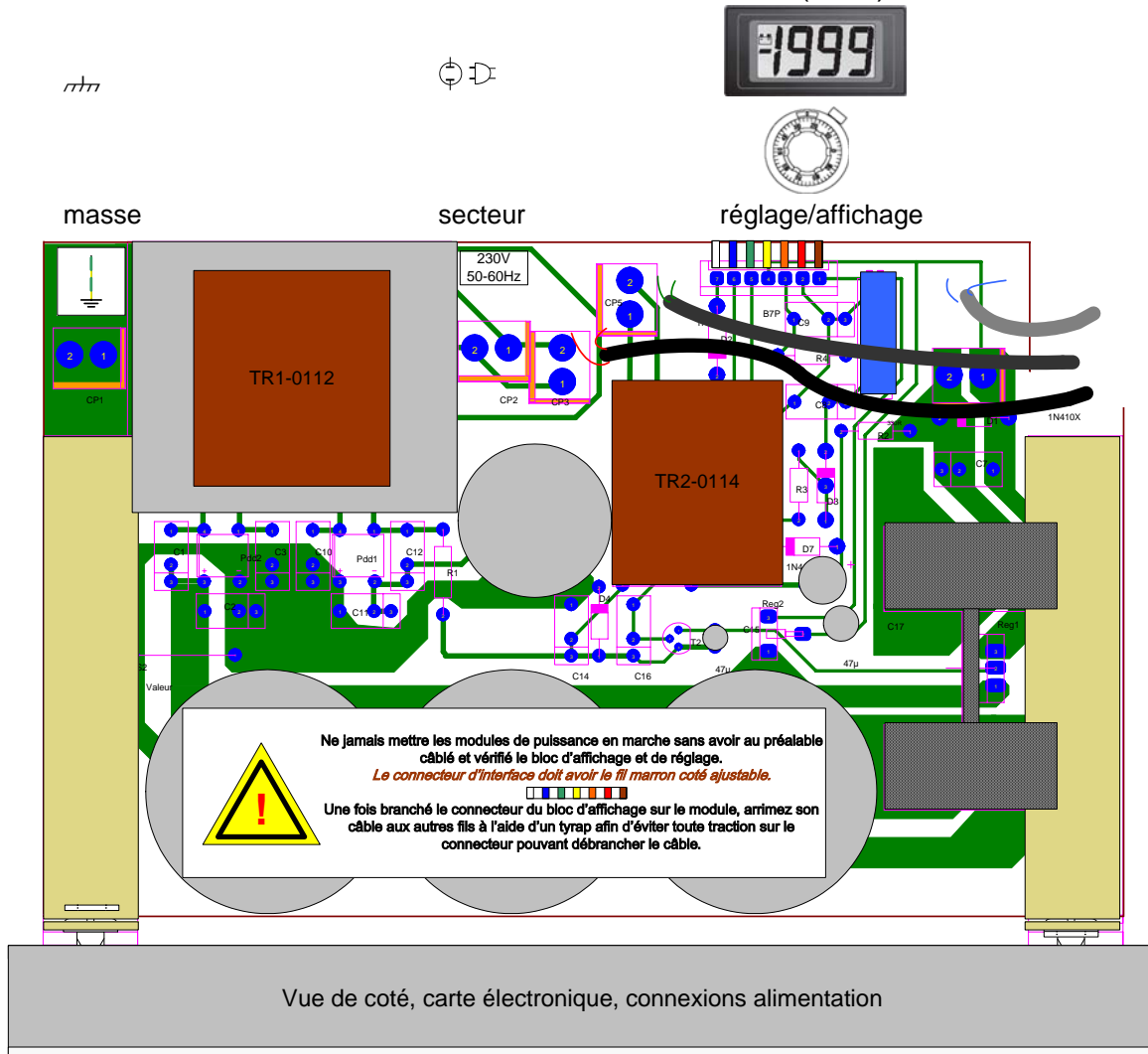
Connexion

Les blocs G2400Pv3 sont équipés d'un bornier au centre à visser pour brancher le 230V +/-10% 48-63Hz sinus et d'un bornier à gauche pour les connexions de masse. Le grand bloc de connexion au centre sert au raccord vers l'embase Jack.



(Fig 3. Bloc G2400P- suggestion de présentation)

INSTALLATION - Connexion (suite)



Les connecteurs d'interface sont câblés en usine.

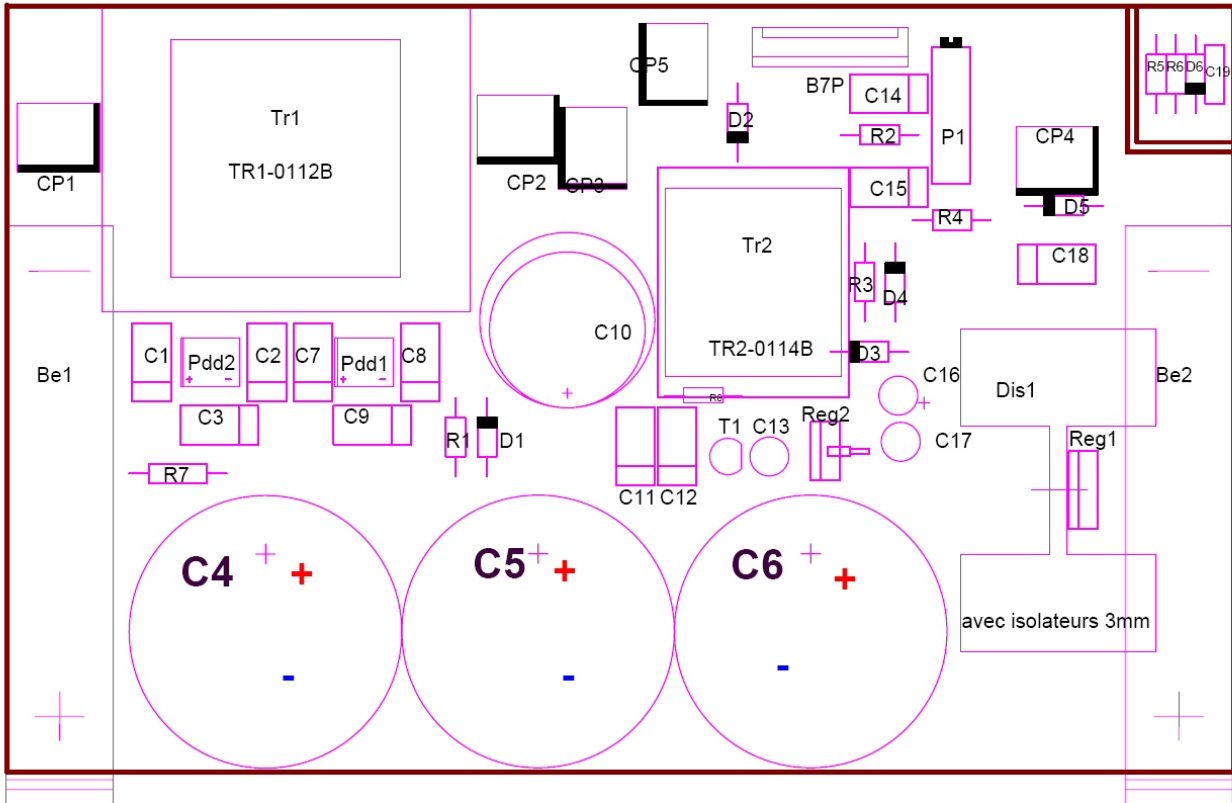
Le connecteur HE14 à 7 points (Autocom ou compatible) reliera le bloc G2400P au G2400A pour l'affichage et le réglage. Le repérage couleur doit être respecté.

Les blocs G2400P (V3) sont équipés d'un connecteur pour raccorder un câble 2 voies de section adapté sur des embases Jack 6,3mm 2 ou 3 pôles de qualité industrielle (contacts Nickel Argent 10A, exemple série 635 de Neutrik(NMJ6HFS ou NJ3-FP6) ou de Cliff electronics). **Ne pas employer** les embases jack genre HiFi à contacts dorés qui se détériorent très rapidement sous l'effet de courants forts. Nous conseillons pour les remplacements l'utilisation de l'embase verrouillable Jack Neutrik NJ3FP6C.

VERIFICATION

Vérifier la tension secteur : les valeurs sont données pour un secteur nominal à 230V/50Hz, bien que l'alimentation fonctionne convenablement dans la plage de 205 à 252V en régime TT ou IT.

Implantation des CI.



G2400P-CI V3